

Voorbeeld Inspecties B.V.
Werktuigstraat 22
7547 GH Enschede
info@example.nl

Keuringsrapport Arbeidsmiddelen

Metaalbewerking Kramer — Keuring elektrische arbeidsmiddelen

26 juni 2026

Inhoudsopgave

Inleiding

Projectgegevens

Constateringen

Samenvatting metingen

Controlepunten (visuele inspectie)

Conclusie en vervolgadvis

Ondertekening

Bijlage A — Meetresultaten

Bijlage B — Fotomateriaal

Bijlage C — Plattegrond met markeringen

Inleiding

Dit rapport beschrijft de bevindingen van de keuring van elektrische arbeidsmiddelen conform Arbobesluit artikel 7.4a. De keuring omvat visuele inspectie, elektrische metingen en een functionele test van de veiligheidsfuncties.

Projectgegevens

Opdrachtgever en locatie

Opdrachtgever:	Metaalbewerking Kramer B.V.	Aantal gekeurde middelen:	12 arbeidsmiddelen
Contactpersoon:	dhr. H. Kramer	Aanleiding keuring:	Periodieke keuring (jaarlijks)
Locatie:	Productiehal Kramer	Keurmeester:	G. Pietersen
Adres:	Nijverheidstraat 8, 7547 GH Enschede	Datum:	22-4-2026
Kwalificatie keurmeester:	VP NEN 3140 + SCIOS Scope 9-keurmeester (reg.nr. SC9-2023-0418)		
Meetinstrumenten (gekalibreerd):	Gossen Metrawatt SECULIFE ST PRO arbeidsmiddelentester (kal. 2025-09), Megger MIT430/2 (kal. 2025-10), Fluke 87V (kal. 2025-11)		

Constateringen

1. Kolomboormachine KBM-4 — noodstop niet functioneel

Ernstig gebrek

Locatie: Productiehal, werkplek 4 · Categorie: Arbeidsmiddel

Bevinding: De noodstopknop van de kolomboormachine reageert niet op bediening. Machine stopt niet bij indrukken noodstop.

Maatregel: Machine direct buiten gebruik stellen. Noodstopchakelaar vervangen en testen.

Normreferentie: Arbobesluit art. 7.4 / Machinerichtlijn bijlage I §1.2.4

Termijn: Direct

Noodstop

Arbeidsmiddel

2. Bandschuurmachine BSM-2 — snoer beschadigd

Serieus gebrek

Locatie: Productiehal, werkplek 7 · Categorie: Arbeidsmiddel

Bevinding: Voedings snoer van de bandschuurmachine vertoont schuurschade; buitenmantel is over 15 cm open en binnenaders zijn zichtbaar.

Maatregel: Snoer vervangen. Trekontlasting controleren.

Normreferentie: NEN 3140 §5.3 / Arbobesluit art. 7.4a

Termijn: < 2 weken

Kabelgoot

3. Lasapparaat MIG-1 — aarding PE niet doorgemeten

Gering gebrek

Locatie: Lashoek · Categorie: Arbeidsmiddel

Bevinding: Beschermingsleider (PE) van het lasapparaat was niet meetbaar door vervuilde contacten. Na reiniging: 0,15 Ω — voldoet.

Maatregel: Contacten periodiek reinigen. Meetwaarde genoteerd.

Normreferentie: NEN 3140 / IEC 60974-4

Termijn: < 3 maanden

Arbeidsmiddel

4. Haakse slijper HSL-3 — beschermkap ontbreekt

Ernstig gebrek

Locatie: Productiehal, werkplek 9 · Categorie: Arbeidsmiddel

Bevinding: De beschermkap van de haakse slijper ontbreekt.

Maatregel: Beschermkap monteren; middel tot dan buiten gebruik.

Normreferentie: Machinerichtlijn bijlage I §1.3.7

Termijn: Direct

Arbeidsmiddel

5. Verlengkabelhaspel — geen thermische beveiliging

Serieus gebrek

Locatie: Magazijn · Categorie: Arbeidsmiddel

Bevinding: De kabelhaspel heeft geen thermische beveiliging tegen oververhitting bij opgerolde kabel.

Maatregel: Vervangen door haspel met thermische beveiliging.

Normreferentie: NEN 3140 §5.3

Termijn: < 4 weken

Kabelgoot

Samenvatting metingen

Arbeidsmiddel	Waarde	Norm	Conclusie
KBM-4 — isolatieweerstand	> 100 M Ω	\geq 1 M Ω	Voldoet
KBM-4 — PE-weerstand	0,08 Ω	< 1 Ω	Voldoet
BSM-2 — isolatieweerstand	> 200 M Ω	\geq 1 M Ω	Voldoet
BSM-2 — lekstroom	0,3 mA	< 3,5 mA	Voldoet
MIG-1 — PE-weerstand (na reiniging)	0,15 Ω	< 1 Ω	Voldoet
HSL-3 — isolatieweerstand	> 100 M Ω	\geq 1 M Ω	Voldoet

Arbeidsmiddel	Waarde	Norm	Conclusie
HSL-3 — PE-weerstand	0,12 Ω	< 1 Ω	Voldoet
Haspel — lekstroom	0,5 mA	< 3,5 mA	Voldoet

Controlepunten (visuele inspectie)

Visuele inspectie (4/4)

#	Controlepunt	Resultaat
1	Behuizing en snoer onbeschadigd <i>Serius gebrek: Snoer BSM-2 beschadigd</i>	Gebrek
2	Beschermkappen aanwezig <i>Ernstig gebrek: Beschermkap HSL-3 ontbreekt</i>	Gebrek
3	Trekontlasting deugdelijk	Voldoet
4	Markering en typeplaat leesbaar	Voldoet

Functionele test (3/3)

#	Controlepunt	Resultaat
1	Noodstop functioneel <i>Ernstig gebrek: Noodstop KBM-4 reageert niet</i>	Gebrek
2	Aan/uit-schakelaar werkt correct	Voldoet
3	Beveiligingen schakelen bij test	Voldoet

Conclusie en vervolgadvis

Eindoordeel

Eindoordeel: Deels afgekeurd — afgekeurde middelen buiten gebruik tot herstel.

Van de gekeurde arbeidsmiddelen zijn er enkele afgekeurd wegens veiligheidsgebreken, waaronder een niet-functionele noodstop. Deze middelen zijn voorzien van een afkeurmarkering en buiten gebruik gesteld.

Aanbevolen vervolgstappen

Herstel de afgekeurde middelen en laat ze opnieuw keuren voordat ze weer worden ingezet. De goedgekeurde middelen krijgen een keuringssticker met de volgende keuringsdatum.

Overzicht classificaties

Ondertekening

Handtekening keurmeester:

G. Pietersen
inspecteur

Datum ondertekening: 26-6-2026

Plaats: Enschede

Bijlage A — Meetresultaten

Kolomboormachine KBM-4

Meting van de isolatieweerstand

Component	Weerstand (M Ω)	Norm	Conclusie
Isolatieweerstand	> 100	≥ 1	Voldoet

Overige metingen

Component	Meting	Waarde	Norm	Conclusie
Beschermingsleider	PE-weerstand	0,08 Ω	< 1 Ω	Voldoet
Noodstopfunctie	Functietest	Faalt	Schakelt uit	Voldoet niet

Bandschuurmachine BSM-2

Meting van de isolatieweerstand

Component	Weerstand (M Ω)	Norm	Conclusie
Isolatieweerstand	> 200	≥ 1	Voldoet

Overige metingen

Component	Meting	Waarde	Norm	Conclusie
Voeding	Lekstroom	0,3 mA	< 3,5 mA	Voldoet

Bijlage B — Fotomateriaal

Afgekeurde middelen

Noodstop

KBM-4 — niet-functionele noodstop

Arbeidsmiddel

HSL-3 — ontbrekende beschermkap

Kabelgoot

BSM-2 — beschadigd snoer

Bijlage C — Plattegrond met markeringen

Plattegrond productiehal



Nr	Omschrijving	Type
1	Werkplek 4 — KBM-4	Constatering
2	Werkplek 9 — HSL-3	Constatering
3	Werkplek 7 — BSM-2	Constatering